



Ciudad Autónoma de Melilla
CONSEJERÍA ECONOMÍA Y HACIENDA
NEGOCIADO DE CONTRATACION

Plaza de España, SN
Tfno: 952699131/151
Fax: 952699129

Habiendo acordado el Consejo de Gobierno, en sesión celebrada el día 15 de julio de 2011, la creación de la Mesa de Contratación de la Ciudad Autónoma de Melilla, según establece el artículo 295 de la Ley de contratos del Sector Público, y, siendo miembro de la misma, pongo en su conocimiento, que dicha Mesa, deberá reunirse, el próximo día 30 de **SEPTIEMBRE 2011 a las DOCE**, en el Salón de Plenos del Palacio de la Asamblea, para dar cuenta de lo siguiente:

- Dar del informe emitido por la Dirección General de Medio Ambiente, respecto a la posibilidad de baja anormal o temeraria relativa a las ofertas del expediente de "MANTENIMIENTO DEL PARQUE DE LA GRAJA I Y LA GRANJA II"

Melilla 27 de septiembre de 2011
La Secretaria de la Mesa

